PROCEDIMIENTO DE CONTROL DE DOCUMENTOS Y REGISTROS

Formulario: WZCOL-REG121 Procedimiento: DTE-POE-Rev. 2023-01

Fecha: 30/01/2023 Producto: **N5000** 





Laboratorio Weizur Argentina S.A. Calle 474 (ex Pellegrini) N°87 B1896OLA - City Bell

Provincia de Buenos Aires - Argentina

Tel/Fax: +54 221 4800010

FICHA TÉCNICA: N5000

Formulario: DCN-F-GC15 Procedimiento: DTN-POE-GC86

N° Revisión: 2.2

Fecha de rev.: 15/01/2023

Página 01 de 02

### Características:

N5000 es un limpiador desincrustante ácido no espumigeno Formula a base de Ácido Nítrico, como ingrediente activo principal, con mínima formación de espuma (NO Espumigeno).

## Descripción:

El N5000 es un producto hecho a base de una mezcla de ácidos donde se combina una mezcla técnica de ácido nítrico y ácido fosfórico, convirtiéndose en un limpiador ácido que elimina la sedimentación de calcio, piedra de leche, así como la grasa y la albúmina. No ataca el acero inoxidable, vidrio, policarbonatos, pisos, paredes, tuberías ni materiales sintéticos comunes.

N5000 Se puede usar sobre superficies de estaño, aluminio, cobre y sus aleaciones. Es no espumigeno y fácilmente enjuagable, lo que nenera grandes ahorros de agua en su enjuague, es un desincrustante formulado para sistemas CIP (clean in place) de equipos y evaporadores, como así también para superficies de acero inoxidable 304 y 316 y diferentes equipos COP.

Se recomienda su utilización para la eliminación de residuos calcáreos sobre superficies de acero inoxidable, para el lavado de botellas. (Industria Alimenticia en general). Circuitos cerrados en la industria alimenticia e industrias pecuarias de producción de leche (tanques de frio y equipos de ordeño). El producto es fácilmente soluble en agua y estable en las concentraciones normales de uso.

## Componentes y propiedades:

Ácido Nítrico [30%] — Acido Fosfórico [1%], Removedor de piedras de leche, cervecería y otras fuentes de incrustaciones ocasionadas por minerales

# Indicaciones de uso, dosificación:

Este producto puede ser utilizado en todo tipo de equipos e implementos utilizados en la industria alimentos o agroindustria, se indica para la eliminación de residuos calcáreos en superficies de aceros inoxidable, incluyendo circuitos CIP, en instalaciones de establecimientos procesadores de alimentos. Indicado para la eliminación de incrustaciones de origen inorgánico incluido el oxalato. Puede utilizarse para pasivar el acero inoxidable nuevo en instalaciones CIP, y para el lavado de botellas.

Para la limpieza convencional en circuitos CIP se recomienda realizar un lavado previo con un limpiador alcalino y enjuagar con abundante agua. Después proceda a hacer la limpieza con N5000.

### Dosificaciones:

- Utilizar en un rango de 0,3% a 3,0% v/v, equivalente a 30 -300 ml por cada 10 lts de agua. Revise las condiciones del agua como son dureza, presencia de minerales y el grado de incrustación de las piezas o equipos a limpiar para determinar la dosis adecuada.
- Utilizar el producto en agua a un rango de temperatura ambiente y no superior a 60°C.
- Tiempo de recirculación en CIP 5 12 minutos

PROCEDIMIENTO DE CONTROL DE DOCUMENTOS Y REGISTROS

Formulario: WZCOL-REG121
Procedimiento: DTE-POE-Rev. 2023-01



Fecha: 30/01/2023 Producto: **N5000** 

Se recomienda el enjuague con abundante agua para evitar residuos de la solución de limpieza

Prestar especial atención al preparar la dilución de uso a incorporar el producto sobre el agua y no a la inversa, y utilizar el equipamiento de protección personal que se indica. Dejar escurrir y enjuagar con abundante agua hasta neutralidad. La dosis podría aumentar a ser utilizado en aguas de baja calidad y/o con presencia de minerales como hierro entre otros. Todos los procesos de dosificación deberán estar guiados por el técnico responsable del proceso. Las instrucciones finales de uso y periodicidad de aplicación del lavado deberán ser dadas por el técnico a cargo.

Este producto es parte de un programa de limpieza y desinfección.

## Estabilidad y almacenamiento

El producto se mantiene estable por un período de 18 meses a partir de su fecha de elaboración, deberá ser protegido en su almacenamiento de la luz directa del sol en bodegas de alta ventilación, no requiere de condiciones especiales de almacenamiento. Manténgase fuera del alcance de niños, animales y personal no calificado y/o capacitado para su uso, deberá almacenarse en un lugar protegido de la luz y ventilado a una temperatura ambiente entre 3° - 38°C.

N5000 es un producto corrosivo y tóxico, se recomienda el uso de barbijo o careta para vapores ácidos, gafas de seguridad y guantes para su manipulación.

#### Presentación

Disponible en presentaciones de: 4 L. / 20 L. / 60 L. / 200 L. / 1.000 L.

Para mayor informacion contacte a nuestros técnicos:

WEIZUR COLOMBIA ventascolombia@weizur.com Tel: +57 601 9261830